

# 5371 USINAGE

## Fiches descriptives

Autoévaluation

Reconnaissance des acquis  
et des compétences

Nom : \_\_\_\_\_

Date : \_\_\_\_\_





**FICHE DE RENSEIGNEMENTS PERSONNELS**

Nom : \_\_\_\_\_ Prénom : \_\_\_\_\_

Date de naissance : \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_  
                                    aaaa                    mm                    jjTéléphone :   à domicile (    ) \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_  
                  au travail (    ) \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_   poste \_\_\_\_\_  
                  cellulaire (    ) \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_  
                  autre     (    ) \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_

Courriel : \_\_\_\_\_ @ \_\_\_\_\_

Adresse : \_\_\_\_\_  
                                    no                                    rue                                    appartement  
  
\_\_\_\_\_                                      ville                                      province                                      code postal



## TABLE DES MATIÈRES

RENSEIGNEMENTS ET CONSIGNES.....	7
Qu'est-ce qu'une fiche descriptive?.....	7
Comment remplir une fiche descriptive?.....	7
Qu'est-ce qu'une condition de reconnaissance?.....	8
Remarque concernant la condition de reconnaissance « Preuve d'une formation scolaire reconnue et réussie » .....	8
SANTÉ ET SÉCURITÉ EN MILIEU DE TRAVAIL .....	10
PROCÉDÉS ET FABRICATION DE MATÉRIAUX.....	11
CALCULS LIÉS À L'USINAGE.....	12
INTERPRÉTER DES DESSINS TECHNIQUES.....	13
EFFECTUER LE CONTRÔLE DIMENSIONNEL ET GÉOMÉTRIQUE DES PIÈCES.....	14
EFFECTUER LE MONTAGE DE MACHINES-OUTILS.....	16
RÉALISER DES ACTIVITÉS CONNEXES AUX TRAVAUX CONNEXES À L'USINAGE .....	18
COMMUNICATION EN MILIEU DE TRAVAIL.....	19
EFFECTUER DES OPÉRATIONS DE BASE AU TOUR.....	20
EFFECTUER DES OPÉRATIONS DE BASE À LA FRAISEUSE .....	22
USINER DES PIÈCES À TOUR.....	24
USINER DES PIÈCES À LA FRAISEUSE .....	26
CONDUIRE UN TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE.....	28
CONDUIRE UN CENTRE D'USINAGE.....	29
EFFECTUER LA PROGRAMMATION MANUELLE DE MACHINES-OUTILS À COMMANDE NUMÉRIQUE.....	30
EFFECTUER LA PROGRAMMATION CONVERSATIONNELLE DE MACHINE-OUTILS À COMMANDE NUMÉRIQUE.....	32
EFFECTUER LA PROGRAMMATION AUTOMATIQUE D'UN TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE	34
EFFECTUER LA PROGRAMMATION AUTOMATIQUE D'UN CENTRE D'USINAGE .....	36
USINER DES PIÈCES AU TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE .....	38
USINER DES PIÈCES AU CENTRE D'USINAGE .....	40
EFFECTUER LA MISE EN ROUTE D'UN TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE EN VUE D'UNE PRODUCTION SÉRIELLE.....	42
EFFECTUER LA MISE EN ROUTE D'UN CENTRE D'USINAGE EN VUE D'UNE PRODUCTION SÉRIELLE.....	44
EFFECTUER LA MISE EN ROUTE D'UN TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE EN VUE D'UNE PRODUCTION SÉRIELLE.....	46



## RENSEIGNEMENTS ET CONSIGNES

### Qu'est-ce qu'une fiche descriptive?

La fiche descriptive est un outil d'autoévaluation qui vous permet de faire l'inventaire de vos acquis au regard des compétences d'un programme d'études donné et d'entreprendre une démarche de reconnaissance.

Ainsi, en parcourant les diverses fiches descriptives de ce programme d'études, vous aurez la possibilité de choisir les compétences que vous voulez vous faire reconnaître.

La fiche descriptive vous permet :

- de vous autoévaluer en fonction de la description de la compétence;
- d'avoir de l'information sur les aspects qui seront évalués;
- de vous situer par rapport aux exigences de la compétence et de vous préparer à l'évaluation;
- de reconnaître les éléments manquants jugés essentiels pour que soit reconnue de la compétence;
- de vous préparer à l'entrevue de validation.

De plus, elle permet à la personne responsable du service de la reconnaissance des acquis et aux personnes responsables de l'évaluation de préparer l'entrevue de validation prévue dans la démarche de reconnaissance.

### Comment remplir une fiche descriptive?

1. Lisez attentivement l'information sur la compétence.
2. Cochez la case qui correspond le mieux à votre réponse pour chaque phrase de la description de la compétence :

Je suis capable			J'ai besoin de précisions
Oui	En partie	Non	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- Oui** : Si vous êtes capable d'accomplir ce qui est décrit.
- En partie** : Si vous êtes capable d'accomplir une partie de ce qui est décrit.
- Non** : Si vous n'êtes pas capable d'accomplir ce qui est décrit.
- J'ai besoin de précisions** : Si vous hésitez à répondre parce que :
  - la phrase vous semble ambiguë;
  - des termes vous sont inconnus ou peu familiers;
  - vous avez besoin d'information supplémentaire.

Si vous cochez «J'ai besoin de précisions», vous pourrez en discuter pendant l'entrevue de validation.

3. Utilisez l'espace « Commentaires » au bas de la fiche descriptive pour noter les précisions que vous désirez ou pour donner des renseignements supplémentaires.

## RENSEIGNEMENTS ET CONSIGNES (*Suite*)

### Qu'est-ce qu'une condition de reconnaissance?

Des conditions de reconnaissance (CR) sont décrites à la suite de la fiche descriptive pour chaque compétence présentée.

Une condition de reconnaissance correspond à un moyen (ou une façon de procéder) qui vous est proposé pour faire la preuve de vos acquis au regard d'une compétence donnée. Si vous pouvez satisfaire à l'une ou l'autre des conditions qui vous sont proposées, vous pourrez obtenir une reconnaissance pour cette compétence.

Il existe plusieurs **conditions de reconnaissance** des acquis et des compétences. En voici quelques-unes :

- Preuve d'une formation scolaire reconnue et réussie
- Certification délivrée par un ministère ou un organisme reconnu
- Document délivré par un employeur
- Production personnelle
- Entretien
- Tâche en présence d'une évaluatrice ou d'un évaluateur (en milieu de travail, en établissement de formation ou enregistrée sur vidéo)



#### **Remarque concernant la condition de reconnaissance « Preuve d'une formation scolaire reconnue et réussie »**

Cette première condition de reconnaissance est commune à toutes les compétences et peut être choisie si vous pouvez présenter un document officiel établi à votre nom et comprenant les éléments suivants :

- le nom de l'organisme ou de l'établissement d'enseignement;
- le titre de la formation et la date;
- le nombre d'heures de la formation;
- une preuve de réussite de la formation;
- la signature d'une personne autorisée.

Si le document présenté ne permet pas d'établir la correspondance entre la formation réussie et la compétence, nous vous demanderons de présenter la description du contenu de la formation suivie.

Si, après étude, le document présenté ne permet pas de reconnaître la compétence, nous discuterons avec vous de la pertinence de vous proposer une autre condition de reconnaissance.

Le choix de la condition de reconnaissance se fera au moment de l'entrevue de validation ou ultérieurement en collaboration avec les spécialistes de contenu et la personne conseillère en reconnaissance des acquis et des compétences (RAC).





## FICHE DESCRIPTIVE AUTOÉVALUATION

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Prendre les précautions pour préserver la Santé et la sécurité	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Prendre les précautions pour préserver la qualité de l'environnement	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Intervenir en cas d'incident, d'accident ou d'urgence	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### Commentaires :

---



---



---

### Conditions de reconnaissance

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

## FICHE DESCRIPTIVE AUTOÉVALUATION

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Recueillir l'information technique sur les procédés de fabrication	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Relever dans la documentation, les caractéristiques générales des équipements d'usinage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Relever, dans la documentation, de l'information technique sur les principaux matériaux	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4- Relever, dans la documentation, de l'information technique sur les outils de coupe	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Commentaires :**

---



---



---

### Conditions de reconnaissance

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

## FICHE DESCRIPTIVE AUTOÉVALUATION

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Effectuer des conversions d'unités de mesure	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Effectuer des calculs relatifs aux paramètres d'usinage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Effectuer des calculs relatifs à la forme géométrique des pièces	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Commentaires :**

---



---



---

### Conditions de reconnaissance

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

## FICHE DESCRIPTIVE AUTOÉVALUATION

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Interpréter la forme d'une pièce	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Interpréter les données générales d'un dessin	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Interpréter la cotation dans un dessin	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4- Repérer, sur des dessins d'assemblage, les principaux éléments de fixation et de liaison	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Commentaires :**

---



---



---

### Conditions de reconnaissance

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

**EFFECTUER LE CONTRÔLE DIMENSIONNEL ET  
GÉOMÉTRIQUE DES PIÈCES**

374-155

**FICHE DESCRIPTIVE  
AUTOÉVALUATION**

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Effectuer l'étalonnage et le réglage de l'instrument de contrôle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Mesurer correctement les pièces à l'aide d'instruments de contrôle à lecture indirecte	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Mesurer correctement les pièces à l'aide d'instruments de contrôle à lecture directe	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4- Mesurer correctement le diamètre de flanc à l'aide du micromètre à filets	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5- Porter un bon jugement par rapport aux cotes mesurées et aux côtes du plan	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Commentaires :**


---



---



---

## Conditions de reconnaissance

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

## FICHE DESCRIPTIVE AUTOÉVALUATION

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Effectuer les opérations préalables au montage des machines-outils.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Installer les accessoires et les outils de coupe	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Préparer la pièce à usiner	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4- Exécuter les opérations de montage d'une fraiseuse conventionnelle ou d'un centre d'usinage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5- Exécuter les opérations de montage d'un tour conventionnel ou à commande numérique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Commentaires :**

---



---



---



## Conditions de reconnaissance

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

**RÉALISER DES ACTIVITÉS CONNEXES AUX TRAVAUX  
CONNEXES À L'USINAGE**

374-176

**FICHE DESCRIPTIVE  
AUTOÉVALUATION**

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Préparer le travail à effectuer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Exécuter des travaux de sciage de pièces	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Exécuter des travaux de perçage de pièces	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4- Rectifier des surfaces planes	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5- Exécuter des travaux de finition	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Commentaires :**


---



---



---

**Conditions de reconnaissance**

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

 C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

## FICHE DESCRIPTIVE AUTOÉVALUATION

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Communiquer dans un contexte propre au milieu d'usinage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Interagir avec les collègues de travail, les superviseures et les spécialistes d'autres professions	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Prendre conscience de ses forces et de ses limites relativement à sa capacité de communiquer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Commentaires :**

---



---



---

### Conditions de reconnaissance

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

## EFFECTUER DES OPÉRATIONS DE BASE AU TOUR

374-196

## FICHE DESCRIPTIVE AUTOÉVALUATION

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Préparer le poste de travail <ul style="list-style-type: none"> <li>• Étalonnage précis des instruments de mesure.</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Effectuer la préparation et le montage de la pièce à usiner <ul style="list-style-type: none"> <li>• Montage de la pièce conforme aux spécifications</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Effectuer des opérations de tournage extérieur <ul style="list-style-type: none"> <li>• Installation correcte des outils de coupe</li> <li>• Réglage approprié des paramètres de coupe</li> </ul>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4- Exécuter des opérations de rainurage extérieur <ul style="list-style-type: none"> <li>• Application adéquate des techniques de rainurage</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5- Effectuer des opérations de base au tour <ul style="list-style-type: none"> <li>• Conformité de la pièce avec les spécifications</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Commentaires :**


---



---



---

## Conditions de reconnaissance

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

## FICHE DESCRIPTIVE AUTOÉVALUATION

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Préparer le poste de travail <ul style="list-style-type: none"> <li>• Étalonnage précis des instruments de mesure</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Effectuer la préparation et le montage de la pièce <ul style="list-style-type: none"> <li>• Montage de la pièce conforme aux spécifications</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Exécuter des opérations de surfacage sur des pièces <ul style="list-style-type: none"> <li>• Application adéquate des techniques de surfacage</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4- Exécuter des opérations de fraisage sur des pièces <ul style="list-style-type: none"> <li>• Application adéquate des techniques de fraisage</li> <li>• Installation correcte des outils de coupe</li> </ul>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
5- Exécuter des opérations de rainurage <ul style="list-style-type: none"> <li>• Application adéquate des techniques de rainurage</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6- Effectuer des opérations de base à la fraiseuse <ul style="list-style-type: none"> <li>• Conformité de la pièce avec les spécifications</li> </ul> **Excepté la rainure**	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Commentaires :**

---



---



---

## Conditions de reconnaissance

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

## USINER DES PIÈCES À TOUR

374-217

## FICHE DESCRIPTIVE AUTOÉVALUATION

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Planifier le travail <ul style="list-style-type: none"> <li>• Choix approprié de l'équipement et des instruments de mesure nécessaires</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Effectuer la préparation et le montage de la pièce à usiner <ul style="list-style-type: none"> <li>• Montage approprié de la pièce</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Effectuer l'installation des outils de coupe et le réglage de tour <ul style="list-style-type: none"> <li>• Installation correcte des outils de coupe</li> <li>• Réglage correct du tour</li> </ul>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4- Réaliser l'usinage de la pièce <ul style="list-style-type: none"> <li>• Application correcte des techniques</li> <li>• Conformité de la pièce avec les spécifications</li> </ul>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
5- Contrôler la qualité de la pièce à usiner <ul style="list-style-type: none"> <li>• Justesse des résultats consignés dans le rapport de qualité</li> <li>• Exactitude du jugement porté sur la conformité de la pièce</li> </ul>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

**Commentaires :**


---



---



---



## Conditions de reconnaissance

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

## FICHE DESCRIPTIVE AUTOÉVALUATION

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Effectuer la préparation et le montage de la pièce à usiner <ul style="list-style-type: none"> <li>• Montage approprié de la pièce</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Effectuer l'installation des outils de coupe et le réglage de la fraiseuse <ul style="list-style-type: none"> <li>• Installation correcte des outils de coupe</li> <li>• Réglage correct de la fraiseuse</li> </ul>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3- Réaliser l'usinage de la pièce <ul style="list-style-type: none"> <li>• Application correcte des techniques</li> <li>• Conformité de la pièce avec les spécifications</li> </ul>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4- Contrôler la qualité de la pièce à usiner <ul style="list-style-type: none"> <li>• Justesse des résultats consignés dans le rapport de qualité</li> <li>• Exactitude du jugement porté sur la conformité de la pièce</li> </ul>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

**Commentaires :**

---



---



---

## Conditions de reconnaissance

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

## FICHE DESCRIPTIVE AUTOÉVALUATION

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Appliquer les procédures de démarrage du tour	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Usiner la pièce	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Assurer la qualité de l'usinage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4- Effectuer l'entretien et le rangement	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Commentaires :**

---



---



---

### Conditions de reconnaissance

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

## FICHE DESCRIPTIVE AUTOÉVALUATION

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Appliquer les procédures de démarrage du centre d'usinage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Usiner la pièce	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Assurer la qualité de l'usinage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4- Effectuer l'entretien et le rangement	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### Commentaires :

---



---



---

### Conditions de reconnaissance

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

**EFFECTUER LA PROGRAMMATION MANUELLE DE  
MACHINES-OUTILS À COMMANDE NUMÉRIQUE**

374-255

**FICHE DESCRIPTIVE  
AUTOÉVALUATION**

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Planifier le travail <ul style="list-style-type: none"> <li>• Collecte juste des coordonnées des points nécessaires à la programmation</li> <li>• Détermination juste du point d'origine de la pièce</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Rédiger la programmation manuelle d'un centre d'usinage <ul style="list-style-type: none"> <li>• Application juste des règles de syntaxe de programmation</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Effectuer la simulation <ul style="list-style-type: none"> <li>• Simulation conforme aux exigences</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4- Sauvegarder les programmes <ul style="list-style-type: none"> <li>• Opérations de sauvegarde appropriées</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Commentaires :**


---



---



---

## Conditions de reconnaissance

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

**EFFECTUER LA PROGRAMMATION CONVERSATIONNELLE DE  
MACHINE-OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE**

374-263

**FICHE DESCRIPTIVE  
AUTOÉVALUATION**

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Planifier le travail				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Détermination juste du point d'origine de la pièce</li> <li>• Collecte juste des coordonnées des points nécessaires à la programmation</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Rédiger la programmation conversationnelle d'une machine-outil à commande numérique				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Programmation conforme aux documents techniques</li> <li>• Programmation juste des séquences d'usinage</li> <li>• Saisie complète des caractéristiques des outils de coup dans le logiciel de programmation</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Effectuer la simulation				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Simulation conforme aux exigences</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4- Effectuer la sauvegarde	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Commentaires :**


---



---



---



## Conditions de reconnaissance

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

**EFFECTUER LA PROGRAMMATION AUTOMATIQUE D'UN TOUR À  
COMMANDE NUMÉRIQUE**

374-274

**FICHE DESCRIPTIVE  
AUTOÉVALUATION**

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Traiter les données informatiques en vue de la programmation <ul style="list-style-type: none"> <li>• Positionnement correcte de la pièce dans le logiciel de programmation</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Effectuer la programmation et la sauvegarde de fichiers nécessaires à l'usinage <ul style="list-style-type: none"> <li>• Détermination appropriée des parcours d'outils selon les opérations à effectuer</li> <li>• Saisie complète des caractéristiques des outils de coupe dans le logiciel de programmation</li> <li>• Vérification adéquate de la simulation des trajectoires d'outils</li> <li>• Sauvegarde et archivage appropriés des programmes</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Effectuer la programmation et la sauvegarde de fichiers nécessaires à l'usinage <ul style="list-style-type: none"> <li>• Illustration juste de l'origine des pièces, des références et des types de montage</li> <li>• Listage précis de numéros et des décalages d'outils</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4- Effectuer la programmation automatique d'un tour à commande numérique <ul style="list-style-type: none"> <li>• Respect du processus de programmation</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Commentaires :**

---

---

---

**Conditions de reconnaissance**

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

**EFFECTUER LA PROGRAMMATION AUTOMATIQUE D'UN  
CENTRE D'USINAGE**

374-286

**FICHE DESCRIPTIVE  
AUTOÉVALUATION**

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Traiter les données informatiques en vue de la programmation <ul style="list-style-type: none"> <li>• Positionnement correcte de la pièce dans le logiciel de programmation</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Effectuer la programmation et la sauvegarde de fichiers nécessaires à l'usinage <ul style="list-style-type: none"> <li>• Détermination appropriée des parcours d'outils selon les opérations à effectuer</li> <li>• Saisie complète des caractéristiques des outils de coupe dans le logiciel de programmation</li> <li>• Vérification adéquate de la simulation des trajectoires d'outils</li> <li>• Sauvegarde et archivage appropriés des programmes</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Effectuer la programmation et la sauvegarde de fichiers nécessaires à l'usinage <ul style="list-style-type: none"> <li>• Illustration juste de l'origine des pièces, des références et des types de montage</li> <li>• Listage précis de numéros et des décalages d'outils</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4- Effectuer la programmation automatique d'un tour à commande numérique <ul style="list-style-type: none"> <li>• Respect du processus de programmation</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Commentaires :**

---

---

---

**Conditions de reconnaissance**

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

## FICHE DESCRIPTIVE AUTOÉVALUATION

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Effectuer la préparation et le montage de la pièce <ul style="list-style-type: none"> <li>• Montage approprié de la pièce brute dans le mandrin</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Effectuer l'installation des outils de coupe et le réglage de tour <ul style="list-style-type: none"> <li>• Réglage approprié des décalages d'outils</li> <li>• Réglage approprié de l'origine de la pièce</li> <li>• Conformité du programme avec les travaux à réaliser</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Effectuer l'usinage de la pièce <ul style="list-style-type: none"> <li>• Redémarrage approprié de la machine-outil à une séquence d'usinage précise</li> <li>• Conformité de la pièce avec les spécifications</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4- Vérifier la qualité de la pièce usinée <ul style="list-style-type: none"> <li>• Exactitude du jugement porté sur la conformité de la pièce</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Commentaires :**

---



---



---

## Conditions de reconnaissance

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

## FICHE DESCRIPTIVE AUTOÉVALUATION

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Effectuer la préparation et le montage de la pièce <ul style="list-style-type: none"> <li>• Montage approprié de la pièce dans l'étau ou sur le gabarit</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Effectuer l'installation des outils de coupe et le réglage du centre d'usinage <ul style="list-style-type: none"> <li>• Réglage approprié des décalages d'outils</li> <li>• Réglage approprié de l'origine de la pièce</li> <li>• Conformité du programme avec les travaux à réaliser</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Effectuer l'usinage de la pièce <ul style="list-style-type: none"> <li>• Redémarrage approprié de la machine-outil à une séquence d'usinage précise</li> <li>• Conformité de la pièce avec les spécifications</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4- Vérifier la qualité de la pièce usinée <ul style="list-style-type: none"> <li>• Exactitude du jugement porté sur la conformité de la pièce</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Commentaires :**

---



---



---



## Conditions de reconnaissance

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

**EFFECTUER LA MISE EN ROUTE D'UN TOUR À COMMANDE  
NUMÉRIQUE EN VUE D'UNE PRODUCTION SÉRIELLE**

374-315

**FICHE DESCRIPTIVE  
AUTOÉVALUATION**

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Effectuer la programmation et la sauvegarde de fichiers nécessaires à l'usinage en série <ul style="list-style-type: none"> <li>• Réglage précis des paramètres d'usinage relatifs aux outils</li> <li>• Programmation appropriée d'une production sérielle au tour à commande numérique</li> <li>• Sauvegarde et archivage appropriés des programmes</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Préparer des feuilles de montage d'une production sérielle pour un tour à commande numérique <ul style="list-style-type: none"> <li>• Listage précis des numéros et des décalages d'outils</li> <li>• Production claire et complète de la documentation</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Mettre en route la production sérielle au tour à commande numérique <ul style="list-style-type: none"> <li>• Inscription juste des dimensions de la pièce prototype dans la fiche de contrôle de qualité</li> <li>• Résultat conforme aux exigences</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4- Proposer des moyens visant l'amélioration d'une production sérielle au tour à commande numérique <ul style="list-style-type: none"> <li>• Proposition de moyens pertinents visant à optimiser l'efficacité du travail</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Commentaires :**

---

---

---

**Conditions de reconnaissance**

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

**EFFECTUER LA MISE EN ROUTE D'UN CENTRE D'USINAGE  
EN VUE D'UNE PRODUCTION SÉRIELLE**

374-326

**FICHE DESCRIPTIVE  
AUTOÉVALUATION**

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Effectuer la programmation et la sauvegarde de fichiers nécessaires à l'usinage en série				
• Réglage précis des paramètres d'usinage relatifs aux outils	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
• Programmation appropriée d'une production sérielle au tour à commande numérique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
• Sauvegarde et archivage appropriés des programmes	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Préparer des feuilles de montage d'une production sérielle pour un centre d'usinage				
• Listage précis des numéros et des décalages d'outils	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
• Production claire et complète de la documentation	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Mettre en route la production sérielle au centre d'usinage				
• Inscription juste des dimensions de la pièce prototype dans la fiche de contrôle de qualité	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
• Résultat conforme aux exigences	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4- Proposer des moyens visant l'amélioration d'une production sérielle au centre d'usinage				
• Proposition de moyens pertinents visant à optimiser l'efficacité du travail	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Commentaires :**


---



---



---

## Conditions de reconnaissance

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE

**EFFECTUER LA MISE EN ROUTE D'UN TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE EN  
VUE D'UNE PRODUCTION SÉRIELLE**

374-315

**FICHE DESCRIPTIVE  
AUTOÉVALUATION**

Description de la compétence	Je suis capable			J'ai besoin de précisions
	Oui	En partie	Non	
1- Effectuer des conversions d'unités de mesure	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2- Effectuer des calculs relatifs aux paramètres d'usinage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3- Effectuer des calculs relatifs à la forme géométrique des pièces	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**Commentaires :**


---



---



---

**Conditions de reconnaissance**

C1 – PREUVE D'UNE FORMATION

 C2 – TÂCHE EN PRÉSENCE D'UN OU D'UNE  
SPÉCIALISTE EN ÉTABLISSEMENT DE