



Commission scolaire de la  
**BEAUCE-ETCHEMIN**  
Ensemble *vers l'avenir*

# **Usinage sur machines-outils à commande numérique**

## **5224**

Document de travail  
**Fiches descriptives**  
(Reconnaissance des acquis et des compétences)

**Mars 2010**

## VEUILLEZ PRENDRE NOTE

Les renseignements que vous inscrivez dans votre portfolio sont nécessaires dans le cadre d'une démarche de reconnaissance des acquis et des compétences.

**Ces données sont confidentielles.**

Ceux qui auront accès à ces renseignements : le personnel de la commission scolaire chargé de l'accueil de la clientèle, les formatrices et les formateurs qui vous évalueront.

Ces renseignements et les résultats obtenus lors des évaluations ne seront jamais divulgués à d'autres personnes, organismes ou entreprises **sans autorisation écrite de votre part.**

Seuls les résultats que vous obtiendrez lors des évaluations seront transmis au ministère de l'Éducation, du Loisir et du Sport aux fins de sanction officielle.

## Renseignements personnels

Nom : \_\_\_\_\_ Prénom : \_\_\_\_\_

Adresse : \_\_\_\_\_  
(numéro) (rue) (appartement)

\_\_\_\_\_  
(localité) (province) (code postal)

Téléphone domicile : \_\_\_\_\_ Téléphone travail : \_\_\_\_\_

Date de naissance : \_\_\_\_\_  
(année) (mois) (jour)

Numéro d'assurance sociale : \_\_\_\_\_

## Documents à fournir

- Certificat de naissance
- Derniers relevés de notes
- Preuve d'une formation extra scolaire pertinente
- Curriculum vitae
- Lettre de confirmation d'emploi dans le domaine relié.

## **CE QUI MOTIVE VOTRE DÉMARCHE**

À cette première étape d'élaboration de votre portfolio, nous désirons connaître la ou les raisons qui vous amènent à faire appel au Service de la reconnaissance des acquis et des compétences. Nous pourrions ainsi mieux vous aider à atteindre les objectifs que vous visez par cette démarche.

# LE BUT DE MA DÉMARCHE

## CONSIGNES

Donnez la ou les raisons pour lesquelles vous voulez faire reconnaître vos acquis et compétences.

Cochez une ou plusieurs cases.

1. Je veux savoir ce qu'il me manque pour avoir mon diplôme.

2. J'ai besoin d'un diplôme pour conserver mon emploi.

3. Je veux retourner aux études.

4. Je veux retourner sur le marché du travail.

5. Je veux augmenter mon nombre d'années de scolarité.

6. Je veux connaître les cours à prendre pour me perfectionner.

7. Autres raisons

---

---

---

## **PRÉSENTATION DE VOTRE CURRICULUM VITÆ**

Votre curriculum vitæ retrace l'ensemble de vos activités de formation (études, cours reconnus ou non) ainsi que vos expériences de travail et de vie.

Si vous possédez déjà un curriculum vitae, vous pouvez l'insérer.

## **AUTOÉVALUATION DE VOS COMPÉTENCES**

À cette étape-ci, nous désirons connaître ce que vous savez faire.

Dans les pages qui suivent, vous trouverez des grilles d'autoévaluation. Chacune d'elles correspond à une compétence définie dans un module du programme d'études en **Usinage sur machines-outils à commande numérique**.

Chaque grille d'autoévaluation décrit les travaux reliés à une compétence déterminée.

# Usinage sur machines-outils à commande numérique ASP 5224

Numéro	No du module	Titre du module
372-011	1	Métier et formation
372-292	2	Interprétation de dessins complexes liés à la commande numérique
372-303	3	Mathématiques liées à l'usinage sur machines-outils à commande numérique
372-194	4	Programmation manuelle d'un tour à commande numérique
372-206	5	Usinage de pièces simples au tour à commande numérique
372-214	6	Programmation manuelle d'un centre d'usinage
372-226	7	Usinage de pièces simples au centre d'usinage
372-314	8	Programmation automatique
372-328	9	Usinage complexe au tour à commande numérique
372-338	10	Usinage complexe au centre d'usinage
372-153	11	Nouvelles organisation du travail
372-346	12	Production en série
372-354	13	Intégration en milieu de travail

## DIRECTIVES ET RENSEIGNEMENTS

### Pour chaque grille d'autoévaluation

1. Pour chacune des compétences choisies, remplir une fiche descriptive.
2. Lire chaque phrase attentivement et cocher la case qui correspond le mieux à votre réponse.
3. Exemple :

« **Je suis capable** »..... Si vous êtes capable d'accomplir ce travail.

« **Je ne suis pas capable** » ..... Si vous n'êtes pas capable d'accomplir ce travail.

« **J'ai besoin de précision** » ... Si vous hésitez à répondre parce que :  
– la phrase vous semble ambiguë;  
ou  
– des termes vous sont inconnus ou peu familiers;  
ou  
– vous n'êtes pas certaine ou certain d'être capable d'accomplir ce travail, vous avez besoin de plus d'information, etc.

## 02 – Interprétation de dessins complexes liés à la commande numérique

372-011

Interpréter des dessins complexes liés à l'usinage sur machines-outils à commande numérique.

<b>Consigne</b>		<b>Je suis capable</b>	<b>Je ne suis pas capable</b>	<b>J'ai besoin de précision</b>
Pour chacune des phrases, cochez la case appropriée				
	<b>Description de la compétence</b>			
1.	Se représenter une pièce complexe dans son ensemble.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	Interpréter la cotation d'une pièce complexe.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	Relever l'information complémentaire figurant dans les dessins de pièces complexes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	Déterminer la fonction des composants d'un assemblage complexe.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### 03 – Mathématiques liées à l’usinage sur machines-outils à commande numérique

372-303

Résoudre des problèmes mathématiques liés à l’usinage sur machines-outils à commande numérique.

<b>Consigne</b>		<b>Je suis capable</b>	<b>Je ne suis pas capable</b>	<b>J’ai besoin de précision</b>
Pour chacune des phrases, cochez la case appropriée.				
	<b>Description de la compétence</b>			
1.	Recueillir dans les dessins l’information nécessaire pour effectuer les calculs des coordonnées nécessaires à la programmation.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	Effectuer des calculs relatifs aux cotes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	Analyser la configuration géométrique de la pièce à usiner sur des machines-outils à commande numérique.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	Effectuer les calculs des coordonnées rectangulaires et polaires que nécessite la programmation des machines-outils à commande numérique.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.	Effectuer des calculs relatifs aux paramètres d’usinage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.	Effectuer des conversions relatives aux systèmes d’unités international et impérial.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 04 – Programmation manuelle d'un tour à commande numérique

372-194

Effectuer la programmation manuelle d'un tour à commande numérique.

<b>Consigne</b>		<b>Je suis capable</b>	<b>Je ne suis pas capable</b>	<b>J'ai besoin de précision</b>
Pour chacune des phrases, cochez la case appropriée.				
	<b>Description de la compétence</b>			
1.	Recueillir dans les dessins, la gamme d'usinage et les manuels, l'information nécessaire pour effectuer la programmation d'un tour.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	Rédiger le programme.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	Éditer le programme :			
	➤ Sur micro-ordinateur;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Au moyen du contrôleur de la machine-outil.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	Valider le programme.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 05 – Usinage de pièces simples au tour à commande numérique

372-206

Usiner des pièces simples au tour à commande numérique.

<b>Consigne</b>		<b>Je suis capable</b>	<b>Je ne suis pas capable</b>	<b>J'ai besoin de précision</b>
Pour chacune des phrases, cochez la case appropriée.				
	<b>Description de la compétence</b>			
1.	Recueillir, dans les dessins et les manuels, l'information nécessaire pour effectuer l'usinage d'une pièce au tour à commande numérique.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	Élaborer la gamme d'usinage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	Programmer le tour à commande numérique.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	Monter la pièce à usiner sur le tour à commande numérique.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.	Préparer le tour à commande numérique.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.	Valider le programme.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.	Effectuer des opérations de tournage extérieur, telles que :			
	➤ Ébauche et finition;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Dressage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Chariotage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Rainurage;;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Filetage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Tournage conique;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Chanfreinage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 05 – Usinage de pièces simples au tour à commande numérique (suite)

372-206

Usiner des pièces simples au tour à commande numérique.

<b>Consigne</b>		<b>Je suis capable</b>	<b>Je ne suis pas capable</b>	<b>J'ai besoin de précision</b>
	<b>Description de la compétence</b>			
8.	Contrôler la quantité de la pièce usinée.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.	Effectuer l'entretien quotidien de la machine-outil, des outils et des accessoires.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 06 – Programmation manuelle d'un centre d'usinage 372-214

Effectuer la programmation manuelle d'un centre d'usinage.

<b>Consigne</b>		<b>Je suis capable</b>	<b>Je ne suis pas capable</b>	<b>J'ai besoin de précision</b>
Pour chacune des phrases, cochez la case appropriée.				
	<b>Description de la compétence</b>			
1.	Recueillir dans les dessins, la gamme d'usinage et les manuels, l'information nécessaire pour effectuer la programmation d'un centre d'usinage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	Rédiger le programme.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	Éditer le programme :			
	Sur micro-ordinateur;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Au moyen du contrôleur de la machine-outil.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	Valider le programme.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 07 – Usinage de pièces simples au centre d’usinage 372-226

Usiner des pièces simples au centre d’usinage.

<b>Consigne</b>		<b>Je suis capable</b>	<b>Je ne suis pas capable</b>	<b>J’ai besoin de précision</b>
Pour chacune des phrases, cochez la case appropriée.				
	<b>Description de la compétence</b>			
1.	Recueillir, dans les dessins et les manuels, l’information nécessaire pour effectuer l’usinage d’une pièce au centre d’usinage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	Élaborer la gamme d’usinage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	Programmer le centre d’usinage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	Monter la pièce à usiner sur le centre d’usinage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.	Préparer le centre d’usinage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.	Valider le programme.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.	Effectuer des opérations d’usinage au centre d’usinage, telles que :			
	➤ Contournage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Surfaçage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Centrage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Perçage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Alésage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Lamage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Rainurage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Usinage de cavités;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Taraudage.			

## 07 – Usinage de pièces simples au centre d’usinage 372-226 (SUITE)

Usiner des pièces simples au centre d’usinage.

<b>Consigne</b>		<b>Je suis capable</b>	<b>Je ne suis pas capable</b>	<b>J’ai besoin de précision</b>
Pour chacune des phrases, cochez la case appropriée.				
	<b>Description de la compétence</b>			
8.	Contrôler la qualité de la pièce usinée.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.	Effectuer l’entretien quotidien du centre d’usinage, des outils et des accessoires.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 08 – Programmation automatique

372-314

Effectuer de la programmation automatique.

<b>Consigne</b>		<b>Je suis capable</b>	<b>Je ne suis pas capable</b>	<b>J'ai besoin de précision</b>
Pour chacune des phrases, cochez la case appropriée.				
	<b>Description de la compétence</b>			
1.	Recueillir dans les dessins, la gamme d'usinage et les manuels, l'information nécessaire pour effectuer la programmation automatique d'un tour et d'une fraiseuse à commande numérique.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	Définir les éléments géométriques nécessaires à l'usinage d'une pièce.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	Importer le dessin d'une pièce à l'écran.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	Établir les trajectoires d'outil nécessaires à l'usinage d'une pièce.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.	Traduire le programme en code machine.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.	Transférer le programme à la machine-outil.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 09 – Usinage complexe au tour à commande numérique

372-328

Effectuer de l'usinage complexe au tour à commande numérique.

<b>Consigne</b>		<b>Je suis capable</b>	<b>Je ne suis pas capable</b>	<b>J'ai besoin de précision</b>
Pour chacune des phrases, cochez la case appropriée.				
	<b>Description de la compétence</b>			
1.	Recueillir, dans les dessins et les manuels, l'information nécessaire pour effectuer l'usinage complexe de pièces au tour à commande numérique.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	Élaborer la gamme d'usinage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	Effectuer la programmation automatique du tour à commande numérique.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	Monter la pièce à usiner sur le tour à commande numérique.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.	Préparer le tour à commande numérique.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.	Valider le programme.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.	Effectuer des opérations de tournage extérieur et intérieur telles que :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Alésage arrière (back boring)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Chanfreinage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Chariotage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Dressage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Ébauche et finition;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Filetage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 09 – Usinage complexe au tour à commande numérique (suite)

372-328

Effectuer de l'usinage complexe au tour à commande numérique.

<b>Consigne</b>		<b>Je suis capable</b>	<b>Je ne suis pas capable</b>	<b>J'ai besoin de précision</b>
Pour chacune des phrases, cochez la case appropriée.				
7	➤ Perçage à haut rendement;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Rainurage de face et conventionnel;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Reprise au tour;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Tournage conique;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Tournage de formes irrégulières extérieur et intérieur;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Tronçonnage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Usinage de gorges et de dégagements.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.	➤ Contrôler la qualité de la pièce usinée.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.	➤ Effectuer l'entretien courant de la machine-outil, des outils et des accessoires.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 10 – Usinage complexe au centre d'usinage

372-338

Effectuer de l'usinage complexe au centre d'usinage.

<b>Consigne</b>		<b>Je suis capable</b>	<b>Je ne suis pas capable</b>	<b>J'ai besoin de précision</b>
Pour chacune des phrases, cochez la case appropriée.				
	<b>Description de la compétence</b>			
1.	Recueillir, dans les dessins et les manuels, l'information nécessaire pour effectuer l'usinage complexe de pièces au centre d'usinage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	Élaborer la gamme d'usinage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	Effectuer la programmation automatique du centre d'usinage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	Monter la pièce à usiner sur le centre d'usinage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.	Préparer le centre d'usinage.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.	Valider le programme.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.	Effectuer des opérations d'usinage complexe au centre d'usinage, telles que :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Alésage à l'alésoir, avec barre d'alésage réglable et à la tête à aléser;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Alésage arrière <i>back boring</i> ;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Centrage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Chanfreinage des arêtes vives;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Contournage de formes irrégulières;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Ébauche et finition;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Filetage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 10 – Usinage complexe au centre d’usinage (Suite) 372-338

Effectuer de l’usinage complexe au centre d’usinage.

<b>Consigne</b>		<b>Je suis capable</b>	<b>Je ne suis pas capable</b>	<b>J’ai besoin de précision</b>
7	➤ Lamage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Perçage à haut rendement;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Rainurage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Reprise à la fraiseuse;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Surfaçage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Taraudage;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Usinage de cavités de formes irrégulières avec îlots;	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	➤ Usinage de congés et d’arrondis.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.	Contrôler la qualité de la pièce usinée.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.	Effectuer l’entretien courant de la machine-outil, des outils et des accessoires.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 11 – Nouvelle organisation du travail

372-153

S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail.

<b>Consigne</b>		<b>Je suis capable</b>	<b>Je ne suis pas capable</b>	<b>J'ai besoin de précision</b>
Pour chacune des phrases, cochez la case appropriée.				
	<b>Description de la compétence</b>			
1.	Reconnaître les modes de gestion de la production de son entreprise et leurs effets sur l'organisation du travail.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	Reconnaître les moyens mis en œuvre pour favoriser l'amélioration continue de la productivité.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	Communiquer verbalement avec ses collègues de travail.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	Résoudre des problèmes liés à l'organisation du travail.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.	Travailler en équipe multidisciplinaire.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 12 – Production en série

372-346

Utiliser les pièces d'une production en série en usinage sur machines-outils à commande numérique.

<b>Consigne</b>		<b>Je suis capable</b>	<b>Je ne suis pas capable</b>	<b>J'ai besoin de précision</b>
Pour chacune des phrases, cochez la case appropriée.				
	<b>Description de la compétence</b>			
1.	Prendre connaissance du projet de production en série.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	Organiser le travail d'équipe.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	Recueillir, dans les dessins, les gammes d'usinage et les manuels, l'information nécessaire à la fabrication des pièces.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	Effectuer la programmation automatique de la machine-outil à commande numérique.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.	Organiser les postes de travail.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.	Produire les premières pièces.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.	Effectuer les opérations d'usinage que nécessite la production en série.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.	Effectuer un contrôle statistique de la qualité.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.	Proposer des méthodes d'amélioration continue.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10.	Effectuer l'entretien courant des machines-outils, des accessoires et des outils de coupe.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>